



Synchronisierte Vierwalzen Rundbiegemaschine

Vierwalzen Rundbiegemaschinen werden als die am universellsten einsetzbaren, genauesten und einfach zu bedienenden Maschinen angesehen. Die hintere Seitenwalze, gegenüber der Einlaufseite, kann als Anschlag für ein schnelles winkliges Blechzurichten benutzt werden. Hierdurch wird das Einlegen auch großer Bleche erleichtert und eine „Einmann Bedienung“ ermöglicht. Nach dem winkligen Einlegen ist das Blech immer zwischen Ober- und Unterwalze geklemmt. Nur so können Anbiege- und Walzvorgänge sicher und präzise ohne Risiko des Verrutschens ausgeführt werden. Beim Anbiegevorgang ist es nicht notwendig das Blech schräg einzulegen (wie z.B. bei den traditionellen Dreiwalzen Maschinen), deshalb können hier auch horizontale motorisch angetriebene Rollenbahnen für die weitere Blechzuführung eingesetzt werden. Die Anbiegung des Einlaufendes kann sofort auf Maß erfolgen, dadurch wird der Schuss sofort vom Durchmesser her fertig gewalzt. Somit benötigt die Maschine weniger Grundfläche, da ja nur von einer Seite zugeführt wird.

Das Anbiegen des zweiten Blechendes wird nach dem Walzen des Zylinders ausgeführt. Zylinder können in einem Durchlauf gewalzt werden. Konus biegen ist mit der Maschine extrem einfach. Die Seitenwalzen können vom Bedienpult aus schräg gestellt werden, um den Winkel des Konus zu biegen. Die Unterwalze kann auch schräg gestellt werden, um den Durchzug des Blechs zu optimieren. Wegen dem sicheren Klemmen des Bleches zwischen den Zentralwalzen erlaubt nur die Vierwalzen eine automatische Steuerung aller Biegeprozesse mit NC oder CNC Steuerungen. Die perfekte Maschine für Blechstärken bis 150 mm.



STANDARDAUSSTATTUNG:

- Linearführung der Walzen (RGS);
- Vierfach Lagerung der Walzen (MCS);
- Ultra breite Lagersitze (WHS);
- Elektronisches Parallelitätssystem (EPS);
- Induktiv gehärtete und geschliffene Walzen;
- Siemens NC Steuerung;
- Fährbares Bedienpult;
- Konusbiegeeinrichtung;
- Zentralschmierung über manuelle Pumpe;
- Umlaufende Reißleine um die Maschine;
- Maschine mit CE Zertifizierung;

AUF ANFRAGE:

- Antrieb der Seitenwalzen;
- Automatische Blechbe- und Entladesysteme;
- Angetriebene Rollenbahnen;
- Automatische Auswerfer;
- Seitliche Stützen und Hochhalter;
- Maschine vorbereitet für Warmwalzen von Blechen;
- Günstigere Versionen mit Hebelarm verfügbar;
- Integrierte Schweißsysteme;
- Sonderwunschfarbe;

