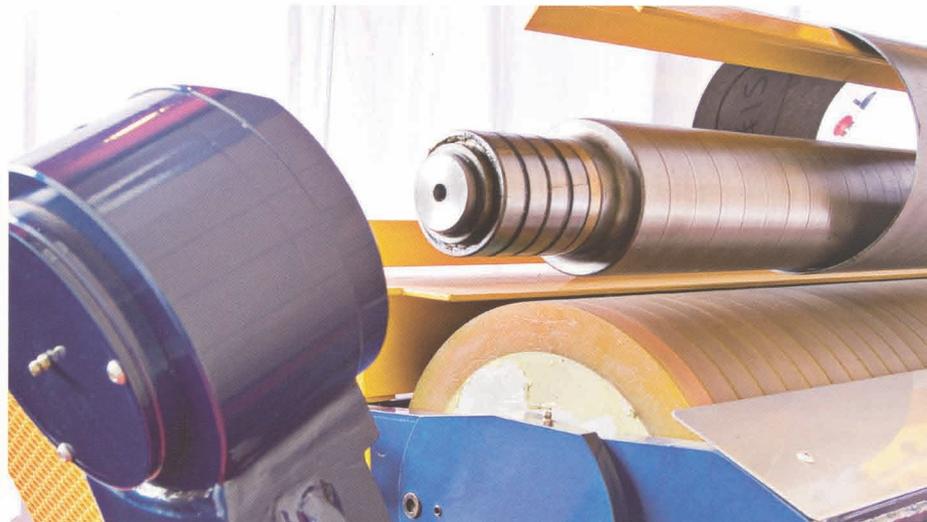


## Zweiwalzen (Urethan) Schnellrundbiegemaschine

Die Modellreihe **HCU** garantiert optimal Qualität der gewalzten Rohre. Aufgrund des Urethanwalzen-Umformprinzips ist es möglich, die besten Toleranzen und schnellsten Walzzeiten zu erreichen.

Mit der Standard **HCU** Walze sind 180-200 Stück / Stunde möglich, während in Spezialausführung **HCU/S** bis 300 Rohre / Stunde gefertigt werden können. Es bleiben keine geraden Enden bei Rohren, die auf **HCU** Maschinen hergestellt sind. Die dynamische Druckkraft, die von der Urethanwalze als Gegendruck gegen die Oberwalze wirkt, ergibt die komplette Umformung der gesamten Blechlänge. Die hohe Walzgeschwindigkeit und der Einmaldurchlauf der Bleche bei der **HCU** Maschine eliminiert das langwierige Umstellen Anbiegen / Walzen / Anbiegen der traditionellen Drei- und Vierwalzen Rundbiegemaschinen.

Angelernte Werker können leicht die **HCU** bedienen, die schon in Standard-Version mit einer Automatiksteuerung geliefert wird. Der Bediener hat nur das Blech einzulegen und anschließend das gewalzte Rohr zu entnehmen. Die Qualität und Zuverlässigkeit der **HCU** Serienmaschinen wird durch eine spezielle Konstruktion, die patentrechtlich geschützt ist, sowie durch überdimensionierte Maschinenständer gewährleistet. Das exklusive hydromechanische Walzen-Verstellsystem (GHS) garantiert hohe Walzwiederholgenauigkeit und konstanten Umformdruck. Die **HCU** Modellreihe der Rundbiegemaschinen ist die ideale Lösung, um ständige mittlere und große Mengen von Rohren bis 5 mm Blechstärke und bis 2 m Länge herzustellen.



### STANDARD AUSSTATTUNG:

- Urethan Unterwalze für perfektes Anbiegen;
- Automatischer Biegezyklus (circa 20 Sekunde / Stück);
- Spezielles Hebesystem der Unterwalze (GHS);
- Oberwalze für den kleinsten Durchmesser;
- Beweglicher Fusschalter für den Zyklusstart;
- Automatisches Öffnen des Klapplagers;
- Schmiersystem;
- Not-Aus Knopf;
- Reißleine umlaufend um die Maschine;
- Maschine und Sicherheitseinrichtungen gemäß CE;

### AUF ANFRAGE:

- Verschiedene Aufsteckrohre;
- Stütze für Aufsteckrohre;
- Hochhalter für Bleche;
- Automatische Druckeinstellung;
- Digitalanzeige für Walzendruck;
- Austauschbare Oberwalzen;
- Automatische Vakuumhebeeinrichtung;
- Automatische Zuführtsche;
- Programmierbare Anschläge;
- Automatischer Auswerfer;
- Auswurfkippe;
- Automatische Schweißsysteme;

