

MACC Metall-Kreissägemaschinen

K | TRS | NEW

manuell - handgeführt / einseitige oder beidseitige Gehrung
Schnittbereich von Ø 65 mm bis Ø 110 mm

K 225

NEW 250 DV

TRS 275

NEW 300

NEW 350



Funktionsweise:

Manuell - handgeführt:

- manuelle Materialspannung • Sägeblattantrieb starten durch drücken des Tasters im Bedienhebel
- Sägekopf senken durch betätigen des Bedienhebels • nach Schnittende manuelles Heben des Sägekopfes • manuelles Öffnen des Spannstockes • Zykluswiederholung

Ausstattungsmerkmale:

- Geeignet zum Sägen von Stahl bis 42 kg/mm² Zugfestigkeit. Das Modell NEW 350 ist zum Sägen von Stahl bis 70 kg/mm² Zugfestigkeit geeignet
- Reduktionsgetriebe mit schneckenverzahnten Rädern im Ölbad laufend
- Zwei Schnittgeschwindigkeiten, polumschaltbar (ausgenommen Modell K 225)
- Die lieferbaren Schnittgeschwindigkeiten 20/40 UpM sind sehr gut für die Bearbeitung von Edelstahl geeignet (Modell NEW 300 & NEW 350)
- Kühlmiteleinrichtung mit Filter, Pumpe und integriertem Tank
- verstellbarer Materialanschlag mit 500 mm Messlänge
- schwenkbarer Sägekopf, Gehrungsverstellung bis 45° nach links (Modell K 225)
- schwenkbarer Sägekopf, Gehrungsverstellung bis 45° nach links und rechts (Modell NEW 250 DV)
- schwenkbarer Sägekopf & Spannstock, Gehrungsverstellung bis 45° nach links und rechts (ab Modell TRS 275)
- Bei Modell NEW 300 & NEW 350 sind Längsschnitte möglich
- Doppel-Spannstock mit Schnellspanner (Modell NEW 250 DV)
- Spannstock mit einstellbarer Antigrat-Vorrichtung (Modell TRS 275, NEW 300 & NEW 350)
- Schnellspannstock & einstellbare Führungen (Modell NEW 300 & NEW 350)
- Der Maschinensockel und das Metall-Kreissägeblatt sind nicht im Lieferumfang enthalten

CE



Schnittbereich:

K 225					
					
90°	65	55	70x45	30	25
45°L	60	50	60x40		
Angaben in mm					

NEW 250 DV					
					
90°	70	70	95x65	40	35
45°L	65	55	60x50		
45°R	65	55	60x50		
Angaben in mm					

TRS 275					
					
90°	80	80	100x70	45	40
45°L	80	70	80x70		
45°R	80	70	80x70		
Angaben in mm					

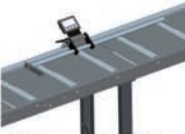
NEW 300					
					
90°	100	90	140x70	55	50
45°L	90	80	85x70		
45°R	90	80	85x70		
Angaben in mm					

NEW 350					
					
90°	110	100	155x80	60	55
45°L	90	85	90x85		
45°R	90	85	90x85		
Angaben in mm					

Technische Daten:

Maschinentyp	K 225	NEW 250 DV	TRS 275	NEW 300 40/80 UpM	NEW 300 20/40 UpM	NEW 350
Gehrungsbereich	45°L - 90°	45°L - 90° - 45°R	45°L - 90° - 45°R	45°L - 90° - 45°R	45°L - 90° - 45°R	45°L - 90° - 45°R
Sägemotorleistung	0,75 kW 230V, 50 Hz	0,95 / 1,32 kW 400V, 50 Hz	1,1 / 1,5 kW 400V, 50 Hz	1,5 / 2,2 kW 400V, 50 Hz	1,32 / 1,91 kW 400V, 50 Hz	1,32 / 1,91 kW 400V, 50 Hz
Schnittgeschwindigkeit	52 UpM	40 / 80 UpM	40 / 80 UpM	40 / 80 UpM	20 / 40 UpM	20 / 40 UpM
max. Spannstocköffnung	70 mm	100 mm	100 mm	190 mm	190 mm	190 mm
HSS-Kreissägeblatt- abmessungen	Ø 225 mm BohrungØ32 mm	Ø 250 mm BohrungØ32 mm	Ø 275 mm / max. Ø 300 mm BohrungØ32 mm	Ø 315 mm BohrungØ32 mm	Ø 315 mm BohrungØ32 mm	Ø 350 mm BohrungØ32 mm
Arbeitshöhe inkl. Maschinensockel (Option)	-	960 mm	960 mm	1020 mm	1020 mm	1020 mm
Gesamtgewicht ohne Maschinensockel	41 kg	83 kg	98 kg	150 kg	150 kg	204 kg
Maße B T H	320 mm	830 mm	900 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm
	600 mm	800 mm	830 mm	1475 mm	1475 mm	1475 mm
	700 mm	755 mm	1025 mm	1150 mm	1150 mm	1200 mm
Schnittvorschub	manuell, handgeführt	manuell, handgeführt	manuell, handgeführt	manuell, handgeführt	manuell, handgeführt	manuell, handgeführt
Heben des Sägekopfes	manuell, handgeführt	manuell, handgeführt	manuell, handgeführt	manuell, handgeführt	manuell, handgeführt	manuell, handgeführt
Materialspannung	manuell	manuell	manuell	manuell	manuell	manuell

Sonderausstattung:

Bild	Beschreibung	K 225	NEW 250 DV	TRS 275	NEW 300	NEW 350
	Maschinensockel Maschinensockel in ergonomischer Arbeitshöhe.					
	Pneumatische Materialspannung mit Fußpedal Ermöglicht pneumatische Materialspannung durch betätigen eines Fußpedals.					
	HSS-DMo5 Metallkreissägeblatt geeignet für Metalle und Legierungen mit einer Härte ≤ 800 N/mm².	Ø 225 mm	Ø 250 mm	Ø 275 mm Ø 300 mm	Ø 315 mm	Ø 350 mm
	HSS-E-Co5 Metallkreissägeblatt geeignet für Metalle und Legierungen mit einer Härte ≥ 800 N/mm² (zB Edelstahl).	Ø 225 mm	Ø 250 mm	Ø 275 mm Ø 300 mm	Ø 315 mm	Ø 350 mm
	Kühlschmiermittel-Konzentrat Leistungsfähiger, wassermischbarer Kühlschmierstoff, bis max. 1:30 verdünnbar	5 Liter	5 Liter	5 Liter	5 Liter	5 Liter
	Handling System M - Rollenbahnsystem Ein modulares Rollenbahnsystem für den leichten und mittleren Einsatz. Lieferbar mit Stahl- oder Kunststoffrollen, Rollendurchmesser 60 mm. Maximale Tragkraft: Stahlrollen 150 kg/m, Kunststoffrollen 15 kg/m. Lieferbare Rollenbreiten: 230, 330 und 430 mm.					
	2 m Rollenbahn inkl. Füße, Rollenbreite 230 mm 3 m Rollenbahn inkl. Füße, Rollenbreite 230 mm 6 m Rollenbahn inkl. Füße, Rollenbreite 230 mm					
	Weitere Längen, freistehende Rollenbahnen, Vertikalrollen, oder Material-Vorbereitungsfüße bieten wir auf Anfrage gerne an.					
	Anschlussstück Dient als Verbindung zwischen Rollenbahn und Maschine.					
	M-A - manuelles Längenmesssystem mit Maßband Die Längenverstellung erfolgt manuell. Längenanzeige auf Maßband. Die Klemmung erfolgt manuell mit Schnellspannhebel. Der Anschlagwagen lässt sich hochklappen.					
	M-A-2 m M-A-3 m M-A-6 m					
	Weitere Längen auf Anfrage lieferbar. Das Längenmesssystem ist sowohl rechts- als auch linksseitig lieferbar.					
	M-RA - manuelles Längenmesssystem mit Digitalanzeige Die Längenverstellung erfolgt manuell. Die Länge wird digital angezeigt. Die Klemmung erfolgt manuell mit Schnellspannhebel. Der Anschlagwagen lässt sich hochklappen.					
	M-RA-2 m M-RA-3 m M-RA-6 m					
	Weitere Längen auf Anfrage lieferbar. Das Längenmesssystem ist sowohl rechts- als auch linksseitig lieferbar.					
	M-NCA - Längenmesssystem mit NC-Steuerung Die Längenverstellung erfolgt elektrisch durch Eingabe am Bedienpult. Der Antrieb erfolgt über Zahnriemen & Zahnrad. Die Länge wird digital angezeigt. Die Steuerung ermöglicht die Speicherung von 10 verschiedenen Längen. Die Messung erfolgt über einen Magnetabnehmer mit einer Genauigkeit von 0,1 mm. Die Klemmung erfolgt elektrisch. Der Anschlagwagen lässt sich hochklappen. Der elektrische Freihub kann vom Bedienpult, oder in Anbindung an die Bandsäge erfolgen. Ist der Anschlagwagen freigestellt blinkt die die Anzeige am Display.					
	M-NCA-3 m M-NCA-6 m					
	Weitere Längen auf Anfrage lieferbar. Das Längenmesssystem ist sowohl rechts- als auch linksseitig lieferbar.					