

MACC Kreissägemaschinen für NE-Metalle

TA

manuell, halb- oder vollautomatisch / beidseitige Gehrung od. nur 90° Schnitt
Schnittbereich bis Ø 140 mm

TA 400

TA 400 S

Funktionsweise:

Manuell - handgeführt (Modell TA 400):

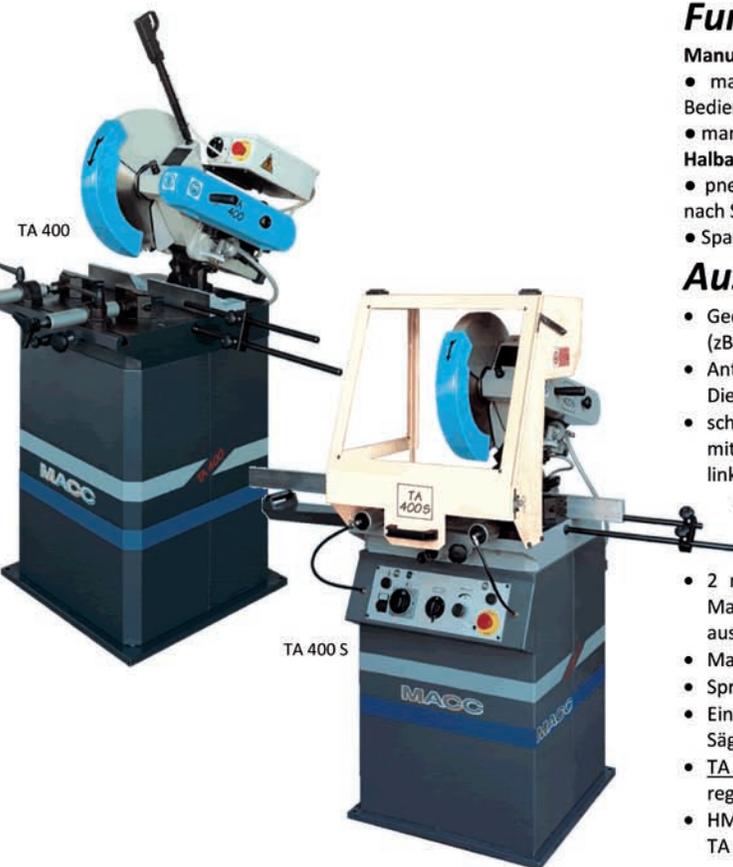
- manuelle Materialspannung • Sägekopf senken durch betätigen des Bedienhebels • nach Schnittende manuelles Heben des Sägekopfes
- manuelles Öffnen des Spannstockes • Zykluswiederholung

Halbautomatisch (Modell TA 400 S):

- pneumatische Materialspannung • Sägekopf senkt zum Schnitt und hebt nach Schnittbeendigung in die Ausgangsposition (hydro-pneumatisch)
- Spannstock öffnet • Zykluswiederholung

Ausstattungsmerkmale:

- Geeignet zum Sägen von Profilen und Vollmaterial aus NE-Metallen (zB Aluminium, Kupfer, Messing) und Kunststoffen.
- Antriebsmotor mit Keilriemenantrieb. Schnittgeschwindigkeit 3000 UpM. Die Sägeblattwelle ist auf Lagern montiert.
- schwenkbarer Sägekopf, Gehrungsverstellung bis 45° nach links und rechts mit Arretierung. Bei Modell TA 400 ist der Sägekopf zusätzlich bis 45° nach links **neigbar**. Bei Modell TA 400 A sind ausschließlich 90° Schnitte möglich.
 - Der auf Lagern montierte Drehteller dreht sich bei Gehrungsverstellung synchron zum Sägekopf. Kein Verschleiss der Arbeitsfläche (Modell TA 400 & TA 400 S).
- 2 manuelle Spannstöcke mit Teflonspannbacken (Modell TA 400). Die Maschinen TA 400 S & TA 400 A sind mit pneumatischen Spannstöcken ausgerüstet.
- Materialanschlag mit 500 mm Messlänge (ausgenommen Modell TA 400 A)
- Sprühnebeleinrichtung
- Eine bewegliche Sägeblatt-Schutzabdeckung sorgt für Sicherheit beim Sägen. Die TA 400 S & TA 400 A verfügen zusätzlich über eine Schutzhaube.
- **TA 400 S & TA 400 A:** Sägekopf-Vorschubgeschwindigkeit stufenlos regelbar, manuell einstellbare Endanschläge für die Sägekopfposition.
- HM-bestücktes Kreissägeblatt nicht im Lieferumfang enthalten. Bei Modell TA 400 ist auch der Maschinensockel Option.



TA 400 A

Funktionsweise:

Vollautomatisch:

- pneumatischer, automatischer Materialvorschub durch den beweglichen Spannstock auf die programmierte Länge
- pneumatische, automatische Materialspannung durch den Hauptspannstock • Sägekopf senkt zum Schnitt und hebt nach Schnittbeendigung in die Ausgangsposition (hydro-pneumatisch) • Hauptspannstock öffnet • Zykluswiederholung bis die programmierte Stückzahl erreicht ist.

Ausstattungsmerkmale:

- **SIEHE OBEN**
- Die NC-Steuerung ermöglicht die Eingabe von Stückzahl & Länge mit Speichermöglichkeit von 9 Programmen mit je 99 Sätzen. (1 Satz = Längenmaß & Stückzahl)



Schnittbereich:

TA 400

					
90°	140	110	180x100	60	55
45°L	130	100	150x100		
45°R	130	100	150x100		

Angaben in mm

TA 400 S

					
90°	140	110	180x100	60	55
45°L	130	100	150x100		
45°R	130	100	100		

Angaben in mm

TA 400 A

					
90°	140	110	180x100	60	55

Angaben in mm

Technische Daten & Maschinenpreis:

Maschinentyp	TA 400	TA 400 S	TA 400 A
Gehrungsbereich	45°L - 90° - 45°R	45°L - 90° - 45°R	90°
Sägemotorleistung	2,2 kW 400V, 50 Hz	2,2 kW 400V, 50 Hz	2,2 kW 400V, 50 Hz
Schnittgeschwindigkeit	3000 UpM	3000 UpM	3000 UpM
max. Spannstocköffnung	220 mm	220 mm	180 mm
HSS-Kreissägeblatt- Abmessungen	∅ 400 mm Bohrung∅32 mm	∅ 400 mm Bohrung∅32 mm	∅ 400 mm Bohrung∅32 mm
Arbeitshöhe inkl. Maschinensockel	860 mm	860 mm	860 mm
Gesamtgewicht	160 kg (ohne Maschinensockel)	210 kg	510 kg
Maße B	1000 mm	1000 mm	3800 mm
T	1500 mm	1500 mm	1600 mm
H	900 mm (ohne Sockel)	1600 mm	1700 mm
Reststücklänge	-	-	170 mm
Materialvorschublänge Einfachhub	-	-	1000 mm
Materialvorschublänge Mehrfachhub	-	-	9999 mm
Materialvorschub	-	-	automatisch, pneumatisch
Schnittvorschub	manuell, handgeführt	hydro-pneumatisch	hydro-pneumatisch
Heben des Sägekopfes	manuell, handgeführt	hydro-pneumatisch	hydro-pneumatisch
Materialspannung	manuell	pneumatisch	pneumatisch

Sonderausstattung:

Bild	Beschreibung	TA 400	TA 400 S	TA 400 A
	<p>Maschinensockel Maschinensockel in ergonomischer Arbeitshöhe.</p>			
	<p>Pneumatische Materialspannung mit Fußpedal Ermöglicht pneumatische Materialspannung durch betätigen eines Fußpedals.</p>			
	<p>Pneumatische Vertikalspannung Nur in Verbindung mit dem pneumatischen Spannstock lieferbar (gilt nur bei TA 400). Mit einem einfach einstellbaren, pneumatischen Zylinder wird das Material vertikal gespannt</p>			
	<p>HM-bestücktes Kreissägeblatt Folgende Ausführungen sind lieferbar:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 400x3,6x32 mm Z=96 TF, negativer Spanwinkel • 400x3,6x32 mm Z=120 TF, negativer Spanwinkel 			
	<p>WISURA Alu-Bearbeitungsöl Kühlschmierstoff zur Bearbeitung von NE-Metallen. Verwendung auf schnelllaufenden Maschinen mittels Sprüheinrichtung</p>	<p>5 Liter 10 Liter</p>	<p>5 Liter 10 Liter</p>	<p>5 Liter 10 Liter</p>
	<p>Handling System M - Rollenbahnsystem Ein modulares Rollenbahnsystem für den leichten und mittleren Einsatz. Lieferbar mit Stahl- oder Kunststoffrollen, Rollendurchmesser 60 mm. Maximale Tragkraft: Stahlrollen 150 kg/m, Kunststoffrollen 15 kg/m. Lieferbare Rollenbreiten: 230, 330 und 430 mm.</p> <p>2 m Rollenbahn inkl. Füße, Rollenbreite 230 mm 3 m Rollenbahn inkl. Füße, Rollenbreite 230 mm 6 m Rollenbahn inkl. Füße, Rollenbreite 230 mm</p>			
	<p>Anschlussstück Dient als Verbindung zwischen Rollenbahn und Maschine.</p>			
 <p>Abbildung mit Rollenbahn</p>	<p>M-A - manuelles Längenmesssystem mit Maßband Die Längenverstellung erfolgt manuell. Längenanzeige auf Maßband. Die Klemmung erfolgt manuell mit Schnellspannhebel. Der Anschlagwagen lässt sich hochklappen.</p> <p>M-A-2 m M-A-3 m M-A-6 m</p>			
 <p>Abbildung mit Rollenbahn</p>	<p>M-RA - manuelles Längenmesssystem mit Digitalanzeige Die Längenverstellung erfolgt manuell. Die Länge wird digital angezeigt. Die Klemmung erfolgt manuell mit Schnellspannhebel. Der Anschlagwagen lässt sich hochklappen.</p> <p>M-RA-2 m M-RA-3 m M-RA-6 m</p>			
 <p>Abbildung mit Rollenbahn</p>	<p>M-NCA - Längenmesssystem mit NC-Steuerung Die Längenverstellung erfolgt elektrisch durch Eingabe am Bedienpult. Der Antrieb erfolgt über Zahnriemen & Zahnrad. Die Länge wird digital angezeigt. Die Steuerung ermöglicht die Speicherung von 10 verschiedenen Längen. Die Messung erfolgt über einen Magnetabnehmer mit einer Genauigkeit von 0,1 mm. Die Klemmung erfolgt elektrisch. Der Anschlagwagen lässt sich hochklappen. Der elektrische Freihub kann vom Bedienpult, oder in Anbindung an die Bandsäge erfolgen. Ist der Anschlagwagen freigestellt blinkt die die Anzeige am Display.</p> <p>M-NCA-3 m M-NCA-6 m</p>			

Weitere Längen auf Anfrage lieferbar. Das Längenmesssystem ist sowohl rechts- als auch linksseitig lieferbar.