



Rundbiegemaschine mit variabler Biegegeometrie

Die Rundwalzen der Modellreihe **HAV** garantieren vergrößerte Walzleistung und absolute Präzision der Anbiegung. Alle drei Walzen können unabhängig voneinander verstellt werden. Die Oberwalze bewegt sich vertikal, während die Seitenwalzen horizontal verstellt werden. Dieses Konzept ermöglicht es, den Abstand zwischen den Seitenwalzen zu variieren. Das heißt, es kann der Abstand der Umformpunkte nach den Notwendigkeiten eingestellt werden, wie bei einer Abkantpresse mit variabler Prismenöffnung. Der optimale Durchzug des Bleches wird dadurch gewährleistet, dass der Achsabstand der Unterwalzen auf ein Minimum zusammengefahren werden kann. Ein kleinerer Achsabstand ergibt automatisch ein kürzeres gerades Anbiegende. Das Durchzugsvermögen und die Anbiegenden sind exakt identisch mit aufwendigeren und teureren Vierwalzen Rundbiegemaschinen. Die enorm hohe Walzleistung, bei auseinander gefahrenen Unterwalzen, bietet die Möglichkeit mit geringen Investitionsmitteln über eine Anlage mit extrem hohe Walzkapazität zu verfügen.

Die Funktionsweise der **HAV** hat zusätzlich eine erheblich niedrigere Arbeitshöhe als herkömmliche Maschinen zur Folge, weil die Unterwalzen horizontal verstellt werden. Auch für Maschinen mit möglichen Blechstärken über 40 mm sind keine Fundamentgruben notwendig. Das Anbiegen auf der Modellreihe **HAV** erfolgt schnell und sicher, da das Blech immer parallel aufliegt und nicht schräg eingeführt werden muss, wie bei der traditionellen Dreiwalzen Maschine in pyramidalen Form. Das hochwertige, ausgereifte elektronische Parallelitätssystem EPS wird serienmäßig bei der **HAV** eingebaut. Das EPS System kann die Parallelität der Walzen unter 0,2 mm halten. Dies wird auch unabhängig von Hydraulikverlusten oder mechanischem Verschleiß garantiert. Die ideale Maschine für mittlere bis schwere Bleche. Das System der **HAV** – Modellreihe ist weltweit als das ausgereifteste Dreiwalzen System bekannt.



STANDARDAUSSTATTUNG:

- Variable Geometrie mit drei bewegbaren Walzen;
- Lineare Führungen für die Walzenbewegung (RGS);
- Induktiv gehärtete und polierte Walzen;
- Elektronisches Parallelitätssystem (EPS);
- Spezielles Bremssystem für optimale Anbiegung;
- Konusbiegeeinrichtung;
- Fahrbares Bedienpult;
- Zentralschmierung über Pumpe;
- Siemens NC Steuerung;
- Umlaufende Reißleine um die Maschine;
- Maschine mit CE Zeichen;

AUF ANFRAGE:

- Automatische Blechbe- und Entladesysteme;
- Angetriebene Rollenbahnen;
- Automatische Auswerfer;
- Seitliche Stützen und Hochhalter;
- Maschine vorbereitet für Warmwalzen;
- Günstigere Hebelarmversion verfügbar;
- Integrierte Schweißsysteme;
- Wunschsonderfarbe;

