



## Dreiwalzen Rundbiegemaschine mit Anbiegung

Die Modellreihe **ASI** garantiert überlegene Biegeleistungen dank der asymmetrischen Walzenanordnung. Die optimale Blechbewegung wird durch die zwei angetriebenen Zentralwalzen garantiert. Diese Lösung ist ideal, um das Rutschen des Bleches zu vermeiden und so auch dünne Bleche optimal zu bearbeiten. Die Seitenwalze ist in linearen Führungen gelagert. Diese lineare Führung erlaubt der Seitenwalze sehr nah an den Klemmpunkt heranzufahren, wodurch eine Anbiegequalität ähnlich der teureren Vierwalzen Rundbiegemaschinen erreicht werden kann. Das Biegen von kleinen Profilen ist auf den verlängerten Walzenzapfen möglich. Diese sind serienmäßig bei allen ASI Modellen.

Es können entweder Universalprofilwalzen oder auch Rohrwalzen eingesetzt werden. Eine stabile Bedieneinheit über Fußschalter erlaubt den Betrieb der Maschine mit nur einem Arbeiter, der auch Blechzufuhr- und Anbiegearbeiten kontrollieren kann. Die Zuverlässigkeit der **ASI** Modellreihe wird durch eine überdimensionierte Maschinenstruktur gewährleistet. Ein stabiler Grundrahmen aus Profilstahl erlaubt es die Maschine nahezu überall zu positionieren. Die **ASI** Modellreihe ist sehr einfach zu bedienen auch von ungelerntem Personal. Die **ASI** Modellreihe ist die optimale Lösung um Ihre Bleche wiederholgenau mit minimaler Investition zu fertigen.



### STANDARDAUSSTATTUNG:

- Zwei angetriebene Walzen;
- Induktiv gehärtete Walzen;
- Polierte Walzenoberfläche;
- Antrieb der Anbiegung und des Walzvorgangs;
- Seitenwalze schrägstellbar;
- Verlängerte Walzenzapfen für Profilbiegeeinrichtungen;
- Bewegliche Fußpedale;
- Reißleine umlaufend um die Rundbiegemaschine;
- Maschine ausgeführt gemäß CE Sicherheitsvorgaben;

### AUF ANFRAGE:

- Digitalanzeige für die Walzenposition;
- Konusbiegeeinrichtung;
- Sonderfarben;
- Profilbiegeeinrichtung;
- Numerische Steuerungen;
- Vertikale Versionen;
- Walzen für Wellblech vorbereitet;

